

SYSTEMNACHRÜSTUNGEN DER SERIE 6800

Upgrades und Modernisierung des alten Bodenmodellsystems

Mit der Systemnachrüstung der Serie 6800 können ältere elektromechanische Universalprüfmaschinen von Instron mit der neuesten Kontrollelektronik und Prüfsoftware aufgerüstet werden, so dass Sie von der neuesten Prüftechnologie profitieren können. Die Universalprüfmaschinen von Instron sind so konstruiert, dass sie jahrzehntelang zuverlässige und wiederholbare Prüfergebnisse liefern. Die umfassende Nachrüstung ist eine kostengünstige Möglichkeit, die Lebensdauer Ihrer alten Maschinen zu verlängern, unerwartete Ausfallzeiten zu vermeiden und von der neuesten Prüfsoftware und den neuesten Funktionen zu profitieren.

FUNKTIONEN UND VORTEILE

Eine Nachrüstung haucht einer Vielzahl von älteren Tischmodellen von 50 kN bis 250 kN neues Leben ein und bietet ihnen die folgenden Vorteile:

- **Verlängerung der Lebensdauer des Systems:** Verjüngt Ihr System und verlängert seine Lebensdauer.
- **Vorbeugung von Ausfallzeiten:** Ein umfassender Austausch von anfälligen und verschlissenen Komponenten und Elektronik verhindert ungeplante Ausfallzeiten.
- **Systemunterstützung:** Rüstet Ihr System mit vollständig unterstützten elektronischen und mechanischen Komponenten auf und versetzt Ihr System in die Lebenszyklusphase 1 zurück.
- **6800 Architektur:** Bietet vollen Zugriff auf die neuesten Funktionen der Bluehill® Universal Software und Plattformtests.
- **Laboreinheitlichkeit:** Vereinfachen Sie die Bedienschulung, indem Sie alle Ihre Maschinen auf die Bluehill Universal Software und die Steuerungen der Serie 6800 umrüsten.
- **Kompatibilität des Zubehörs:** Volle Kompatibilität mit der neuesten Software und dem neuesten Zubehör. Abwärtskompatibel mit den meisten Extensometern, Wägezellen und Zubehör.

6800 UPGRADE-FUNKTIONEN

- **Automatische Positionierung:** Speichern Sie für jede Prüfmethode die korrekte Position für die Trennung der Vorrichtungen, um sicherzustellen, dass alle Bediener jeden Tag in allen Schichten jeden Test auf die gleiche Weise durchführen.
- **Bedienerschutz:** Die zum Patent angemeldete Operator Protect-Systemarchitektur von Instron ist ein intelligenter Workflow, der die Sicherheit von Geräten und Bedienern erhöht, indem er den Systemstatus von der Einrichtung bis zum Abschluss der Prüfung kontrolliert.
- **Smart-Close Air Kit (optional):** Die Gefahr von Fingerquetschungen durch pneumatische Griffe wird durch einen geringeren Schließdruck des Griffs und eine begrenzte Geschwindigkeit während der Einrichtungsphase Ihres Tests reduziert.
- **Sicherheitscoaching:** Die Systeme der Serie 6800 bieten jederzeit ein klares visuelles Feedback zum Systemstatus. Die Benutzer können leicht erkennen, wann sich das System in einem sicheren Einrichtungsmodus befindet und wann es sicher ist in den Prüfbereich einzugreifen. Benutzer werden deutlich darauf aufmerksam gemacht, wenn es nicht sicher ist in den Prüfbereich einzugreifen, sobald die Sicherungen im Prüfbetrieb aufgehoben werden.
- **Kollisionsminderung:** Reduziert Schäden an Geräten und empfindlichen Proben, indem die Traverse anhält, wenn bei der Rückkehr oder beim Vorschub Kraft erkannt wird.
- **6800 Ergonomisches Handset:** Das Handset wird direkt an der Säule des Rahmens befestigt und verfügt über anpassbare Softkeys, einen Probenschutz und ein Rad zur Feineinstellung der Position.



NEUE & ERSETZTE KOMPONENTEN

- Kontrollelektronik der Serie 6800
- Robustes Elektronikgehäuse aus Metallblech
- Abnehmbares ergonomisches Handset 6800
- Wartungsfreier bürstenloser Wechselstrommotor
- Absolut-Encoder
- Absolute Positionsbatte
- Drehzahlmesser
- Leistungsverstärker
- Antriebsriemen
- Not-Aus-Piltaster
- Anzeigetafel
- Smart-Close Air-Kit (optionaler Zusatz)

UPGRADE-PROZESS

- Standortuntersuchung zur Bewertung der Machbarkeit eines System-Upgrades
- Installation vor Ort durch Instron Außendiensttechniker in 1-2 Tagen
- Systemkalibrierung und Schulung
- Verfügbarkeit von Retrofit-Ersatzteilen und Service für 10 Jahre garantiert

RAHMEN, DIE FÜR DIE 6800 SYSTEMNACHRÜSTUNG IN FRAGE KOMMEN

Modell	Kapazität (kN)	Unterstützung Phase	Herstellung Zeitraum
4481	50	4	1993 - 2002
4482	100	4	1993 - 2002
4484	150	4	1993 - 2002
4485	200	4	1993 - 2002
5581	50	4	1996 - 2010
5582	100	4	1996 - 2010
5584	200	4	1996 - 2010
5585	250	4	1996 - 2010
5585H	25	4	1996 - 2010
5881*	50	3	2001 - 2009
5882*	100	3	2001 - 2009
5884*	150	3	2001 - 2009
5885H*	250	3	2001 - 2009
5982	100	2	2010 - 2022
5984	150	2	2010 - 2022
5985	250	2	2010 - 2022

Zusätzliche Bemerkungen:

1. Nicht aufgeführte Modelle können auf Anfrage aktualisiert werden. Bitte wenden Sie sich an Instron für Unterstützung.
2. Systemgeschwindigkeit, Konformität und allgemeine Betriebsspezifikationen werden durch das zu aktualisierende System und die verwendete Dehnungs- und Belastungsausrüstung begrenzt.

STEUERELEKTRONIK-NACHRÜSTEN

Um wichtige Stellfläche zu sparen, kann die Steuerelektronik der Nachrüstung flexibel auf beide Seiten der Maschine verlegt werden. ** Das robuste Metallgehäuse kann auch als Monitorständer verwendet werden.

**Die Entfernung der nachgerüsteten Steuerungseinheit von der Maschine ist durch die Kabellänge von 2,9 m (114 in) begrenzt



DROP THROUGH KRAFTMESSDOSEN

Katalognummer	Rahmen-Kompatibilität	Kraftmessdosen-Kompatibilität	Max. Tageslicht-Reduktion
2501-291	4481, 5581	2580-50kN	133 mm
2501-292	4482, 5582	2580-100kN	111 mm

Datenerfassungsrate am PC:

Bis zu 5 kHz gleichzeitig bei Kraft-, Versatz- und Dehnungskanälen.

Genauigkeit der Lastmessung:

±0,5 % des Messwerts bis zu 1/1000 der Wägezellenkapazität mit Wägezellen der Serie 2580 (Erweiterte Leistungsoption).

±0,5 % des Messwerts bis zu 1/500 der Wägezellenkapazität mit Wägezellen der Serie 2580.

±0,5 % des Messwerts bis 1/250stel.

±1,0 % des Messwerts bis 1/500 der Wägezellenkapazität mit Wägezellen der Serien 2525 oder 2530.

Genauigkeit der Dehnungsmessung:

Erfüllt oder übertrifft die Normen ASTM E83, BS 3846, ISO 9513 und EN 10002-4.

Genauigkeit der Versatz-messung

±0,01 mm oder 0,05 % des Versatzes (je nachdem, welcher Wert größer ist).

Genauigkeit der

Prüfungsgeschwindigkeit:

(Null- oder konstante Last) ±0,1 % der eingestellten Geschwindigkeit.

Einphasige Spannung:

100, 120, 220 oder 240 VAC ±10 %, 47 bis 63 Hz.

Betriebstemperatur:

+5 bis +40 °C (+41 bis +104 °F).

Lagertemperatur:

-25 bis +55 °C (-13 bis +131 °F).

Schutzart (IP):

IP 2X. Bei übermäßigem Staub, korrosiven Dämpfen, elektromagnetischen Feldern oder gefährlichen Bedingungen können Schutzmaßnahmen erforderlich sein.

Luftfeuchtigkeitsbereich:

+10 bis +90 %, nicht kondensierend bei 20 °C.

* Nachgerüstete 588X-Rahmen werden zu statischen Prüfsystemen umgebaut.

www.instron.com



Weltweiter Hauptsitz
825 University Ave, Norwood, MA 02062-2643, USA
Tel.: +1 800 564 8378 oder +1 781 575 5000

Europäischer Hauptsitz
Coronation Road, High Wycombe, Bucks HP12 3SY,
Vereinigtes Königreich
Tel.: +44 1494 464646