INSTRON®

The difference is measurable®

MODERNISATION DES SYSTÈMES PAR LA SÉRIE 6800

Mises à niveau et modernisations de modèles au sol

La modernisation par la série 6800 permet de mettre à niveau des anciennes machines d'essai universelles au sol électromécaniques Instron avec les derniers logiciels et contrôleurs électroniques afin que vous puissiez profiter des technologies les plus récentes. Les machines d'essai universelles Instron sont conçues pour fournir des décennies de résultats d'essai fiables et reproductibles. La mise à niveau complète est un moyen rentable de prolonger la durée de vie de vos anciennes machines, d'éviter les temps d'arrêt imprévus et de profiter des derniers logiciels et fonctionnalités d'essai.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Une mise à niveau redonne une nouvelle vie à un grand nombre d'anciens systèmes de modèles de sol, de 50 kN à 250 kN, et leur offre les avantages suivants :

- **Prolongation de la durée de vie du système :** Régénère votre système et prolonge sa durée de vie..
- **Prévention des temps d'arrêt :** Un remplacement complet de l'électronique et des composants vulnérables et usés évite les temps d'arrêt imprévus.
- **Possibilité de support :** Met à niveau votre système avec des composants électroniques et mécaniques entièrement supportés.
- **Architecture 6800 :** Fournit un accès complet aux dernières fonctionnalités d'essai et du logiciel Bluehill® Universal.
- **Uniformité du laboratoire :** Simplifiez la formation des opérateurs en mettant à niveau toutes vos machines pour qu'elles fonctionnent avec le logiciel Bluehill Universal et les commandes de la série 6800.
- **Compatibilité des accessoires :** Compatibilité totale avec les derniers logiciels et accessoires. Rétrocompatible avec la plupart des extensomètres, des cellules de charge et des accessoires.

CARACTÉRISTIQUES DE MISE À NIVEAU DE LA 6800

- **Positionnement automatique :** Enregistre la position de séparation appropriée des dispositifs de fixation pour chaque méthode d'essai pour garantir que tous les opérateurs effectuent au quotidien chaque essai exactement de la même manière, indépendamment de l'équipe en poste.
- **Protection de l'opérateur :** Protection de l'opérateur : L'architecture système Operator Protect (brevet en instance) d'Instron est un dispositif intelligent de gestion informatisée des tâches qui améliore la sécurité des équipements et des opérateurs en contrôlant l'état du système à la fin de l'essai.
- **Consignes de sécurité :** Les systèmes de la série 6800 fournissent à tout moment un retour visuel clair concernant l'état du système. Les utilisateurs comprendront facilement quand le système est en mode de réglage sécurisé et il leur sera clairement rappelé de quitter l'espace d'essai une fois les limites de sécurité supprimées.
- **Kit de régulation de l'air Smart-Close (optionnel) :** Les risques de pincement des doigts par les mâchoires pneumatiques sont réduits grâce à une pression de fermeture de la mâchoire plus faible et une vitesse réduite pendant la phase de réglage de votre essai.
- **Atténuation des collisions :** Réduit les dommages à l'équipement et aux échantillons délicats en arrêtant la traverse si une force est détectée lors du retour ou d'une avance continue en mode manuel.
- **Télécommande ergonomique 6800 :** Montée directement sur la colonne du cadre, la télécommande est livrée avec des touches programmables personnalisables, une protection d'éprouvette et une molette de déplacement fin.

NOUVEAUX COMPOSANTS ET COMPOSANTS REMPLACÉS

- Électronique de commande de la série 6800
- Coffret électronique conçu en tôle acier rigide
- Télécommande ergonomique amovible 6800
- Moteur à courant alternatif sans balais et sans entretien
- Codeur absolu
- Batterie de position absolue
- Capteur de vitesse
- Amplificateur de puissance
- Courroie d'entraînement
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Panneau d'indicateur d'état
- Kit de régulation de l'air Smart-Close (outil complémentaire)

PROCESSUS DE MISE À NIVEAU

- Étude sur site menée pour évaluer la viabilité de la mise à niveau du système
- Installé sur site par l'ingénieur de Service d'Instron en 1 à 2 jours
- Étalonnage du système et formation
- Disponibilité des pièces de rechange du kit de modernisation et service garantis 10 ans

MODERNISATION DE L'ÉLECTRONIQUE DE COMMANDE

Pour économiser de l'espace au sol, l'électronique de commande peut être déplacée de manière flexible de chaque côté de la machine.** Son coffret robuste en tôle lui permet de servir également de support.

**La distance entre le coffret électronique de commande et la machine est limitée par une longueur de câble de 2,9 m (114 po)



ADAPTATEURS TRAVERSANTS POUR CELLULES D'EFFORT

Référence	Bâtis compatibles	Cellules d'effort compatibles	Réduction max. de l'espace d'essai
2501-291	4481, 5581	2580-50kN	133 mm
2501-292	4482, 5582	2580-100kN	111 mm

BÂTIS ÉLIGIBLES À LA MODERNISATION DU SYSTÈME 6800

Modèle	Capacité (kN)	Assistance Phase	Fabrication Période
4481	50	4	1993 à 2002
4482	100	4	1993 à 2002
4484	150	4	1993 à 2002
4485	200	4	1993 à 2002
5581	50	4	1996 à 2010
5582	100	4	1996 à 2010
5584	200	4	1996 à 2010
5585	250	4	1996 à 2010
5585H	25	4	1996 à 2010
5881*	50	3	2001 à 2009
5882*	100	3	2001 à 2009
5884*	150	3	2001 à 2009
5885H	250	3	2001 à 2009
5982	100	2	2010 à 2022
5984	150	2	2010 à 2022
5985	250	2	2010 à 2022

Taux d'acquisition des données sur l'ordinateur :
Jusqu'à 5 kHz simultanément sur les canaux de force, de déplacement et de déformation.

Précision de la mesure de charge :
± 0,5 % de la valeur lue jusqu'au 1/1000ème de la capacité de cellule de charge avec les cellules de charge de la série 2580 (option de performance avancée).

± 0,5 % de la valeur lue jusqu'au 1/500ème de la capacité de cellule de charge avec les cellules de charge de la série 2580.

±0,5 % de la valeur lue jusqu'au 1/250ème.
± 1,0 % de la valeur leu jusqu'au 1/500ème de la capacité de la cellule de charge avec les cellules de charge de la série 2525 ou 2530.

Précision de la mesure de déformation :
Respecte ou dépasse les normes ASTM E83, BS 3846, ISO 9513 et EN 10002-4.

Précision de la mesure de déplacement :
±0,01 mm ou 0,05 % du déplacement (considérer la meilleure valeur).

Précision de la vitesse d'essai :
(charge zéro ou constante)
±0,1 % de la vitesse définie.

Tension monophasée :
100, 120, 220 ou 240 VAC
±10 %, 47 à 63 Hz.

Températures de fonctionnement :
+5 à +40 °C

Température de stockage :
-25 à +55 °C

Indice de protection contre la pénétration(PP) :
PP 2X. Des mesures de protection peuvent être nécessaires en cas de poussière excessive, de fumées corrosives, de champs électromagnétiques ou de conditions dangereuses.

Plage d'humidité :
+10 à +90 %, sans condensation à 20 °C.

** Les bâtis 588X modernisés sont convertis en dispositifs d'essai statique.

Notes supplémentaires :

1. Les modèles non répertoriés peuvent être mis à niveau sur demande. Veuillez contacter Instron pour obtenir une assistance.
2. La vitesse du système, sa conformité et les spécifications fonctionnelles générales sont limitées par la mise à niveau du système et le bâti lui-même.

www.instron.com

INSTRON®

Siège mondial
825 University Ave, Norwood, MA 02062-2643,
États-Unis
Tél. : +1 800 564 8378 ou +1 781 575 5000

Siège européen
Coronation Road, High Wycombe, Bucks HP12 3SY,
Royaume-Uni
Tél. : +44 1494 464646

Instron est une marque déposée de Illinois Tool Works Inc. (ITW). Les autres noms, logos, icônes et marques identifiant les produits et services Instron mentionnés dans le présent document sont des marques commerciales d'ITW et ne peuvent pas être utilisées sans l'autorisation écrite préalable d'ITW. Les autres noms de produits et de sociétés cités sont des marques commerciales ou des noms commerciaux de leurs sociétés respectives. Copyright © 2023 Illinois Tool Works Inc. Tous droits réservés. Toutes les spécifications indiquées dans ce document peuvent être modifiées sans préavis.