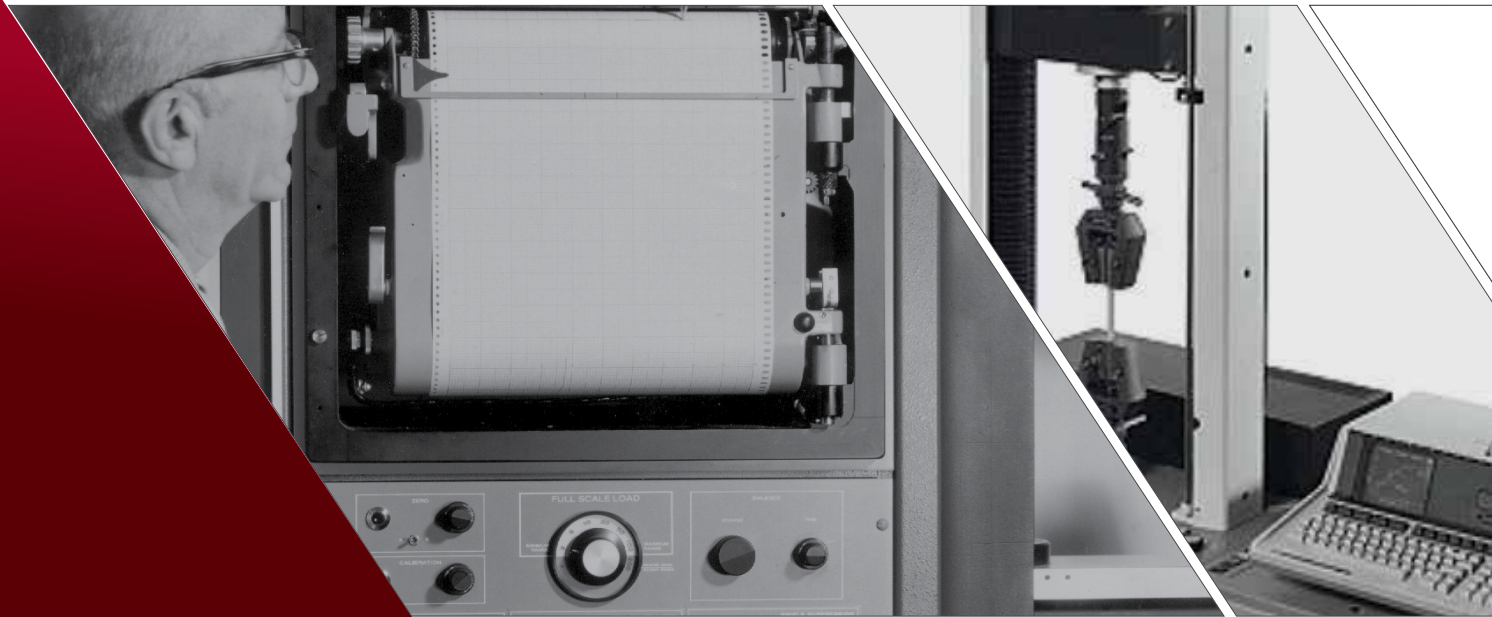


Bluehill® Universal

Materialprüfsoftware der nächsten Generation



Mit der digitalen Revolution der 80er und 90er Jahre haben PCs, Betriebssysteme und das Internet Einzug in unser Leben gehalten. Dieser umfassende Wandel hat auch bei Universalprüfmaschinen für den Einzug der digitalen Elektronik gesorgt und die Bediener weg von Schaltern, Tastern, Schiebern und Zeigerinstrumenten hin zu linken und rechten Mausklicks geführt.



IHR ZUVERLÄS-
SIGER PART-
NER SEIT 1946

Heute hat die unaufhaltsame Entwicklung von Verbraucher-Geräten und die Nutzung von Smartphones eine neue Sichtweise auf die Welt eingeleitet. Wir erwarten von allen unseren Geräten und Systemen unbegrenzte Rechen- und Kommunikationsleistung mit einfachen Benutzerschnittstellen, die mit der Berührung eines Fingers gesteuert werden.



BLUEHILL® UNIVERSAL

Benutzerfreundlich. Intelligent. Sicher.

Bluehill Universal ist die leistungsfähigste und ausgereifteste Prüfsoftware, die für die Industrie verfügbar ist. Die intuitiven Abläufe vereinfachen die Bedienschulung und sorgen für effizientes Arbeiten bei minimalem Sicherheitsrisiko.





Aktive Anzeigen

Richten Sie unbegrenzt aktive Anzeigen ein für Werte wie Kraft, Verfahrweg, Zeit und Ergebnisse, damit die Benutzer den aktuellen Prüfstatus genau verfolgen können.

Graphiken und Kontrolldiagramme

In den Graphiken mit den typischen Kraft-/Verfahrweg- oder Spannungs-/Dehnungs-Daten können über die Zoomfunktion mehr Details, durch Auf- und Zuziehen, gezeigt werden. Das individuell anpassbare Layout des Arbeitsbereichs ermöglicht die Anzeige mehrerer Graphiken einschließlich der Kontrolldiagramme.

Ergebnistabelle

Mit Hilfe von Untergruppen können Prüfergebnisse nach unterschiedlichen Kriterien wie Bedienername, Bruchposition oder speziellen Probeneigenschaften sortiert werden.

Probenauswahl

Mit der Probenauswahl können Bediener die Prüfungen schnell und einfach anzeigen und verwalten. Durch Anklicken werden zu jeder Probe Informationen wie die Graphik, die Ergebnismerte, die Prüfeingaben und der Status sichtbar und können je nach Berechtigungsstufe ausgelassen oder gelöscht werden.

BENUTZERFREUNDLICHER

Bluehill® Universal

Dank der optimierten Funktionalität von Bluehill® Universal sind die Arbeitsabläufe auch für neue oder nur gelegentliche Nutzer problemlos und ermöglichen Laboren mit hohem Probenaufkommen ein effizientes Arbeiten.



Vordefinierte Prüfmethoden

Bluehill Universal enthält eine umfangreiche Bibliothek mit vorkonfigurierten, den gängigsten Normen wie z. B. ASTM, ISO und EN entsprechenden Prüfmethoden. Die Methoden sind in speziell für die jeweilige Prüfanwendung vorgesehene Module integriert.



QuickTest

Wenn Sie schnelle Ergebnisse benötigen, können Sie die QuickTest-Funktion nutzen und durch die Eingabe weniger, einfacher Parameter in Sekundenschnelle mit der Prüfung beginnen.



Integrierte Probenmessung

Schließen Sie Mikrometer und Messschieber zum mühelosen Importieren von Probenabmessungen in Bluehill Universal direkt an das System an.

SCANNEN SIE DEN QR CODE für
weitere Informationen und sehen
Sie Bluehill Universal im Einsatz.



Geführte Prüfungen

Benutzer können durch den gesamten Prüfprozess mit schrittweisen Anweisungen geführt werden, um wiederholbare, einfache und fehlerfreie Prüfungen sicherzustellen. Die Eingabeaufforderungen können mit eigenen Texten und Bildern leicht angepasst werden.



Bestanden/Nicht bestanden

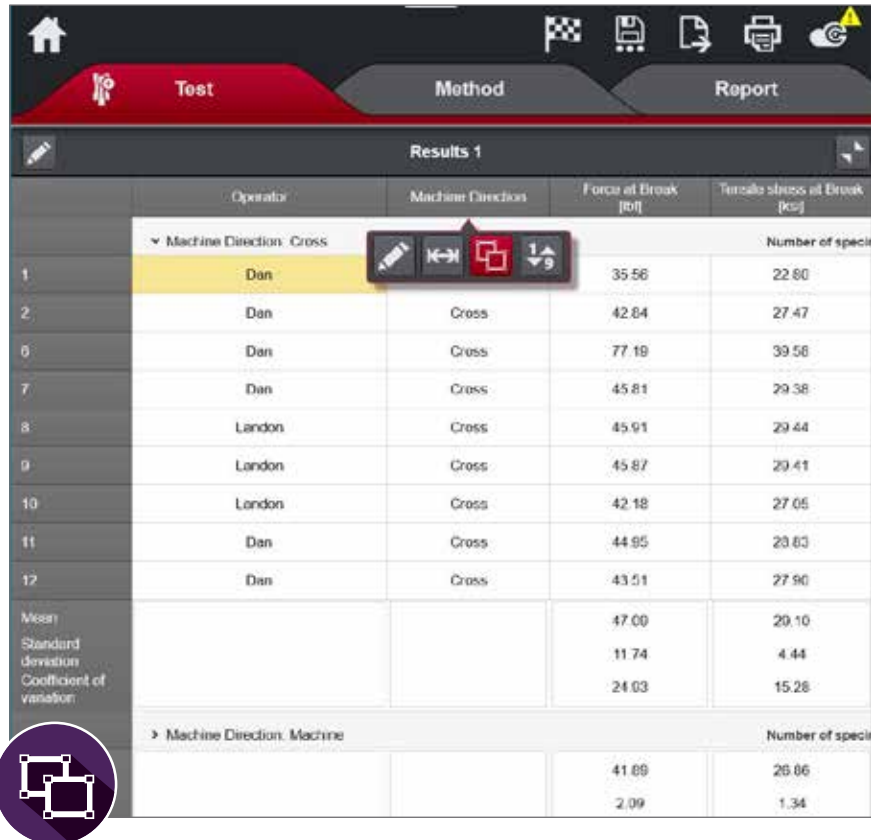
Schnelle Anzeige, ob eine Probe die in der Prüfmethode definierten Abnahmekriterien erfüllt oder nicht.



Barcode-Scanner

Schnelle und genaue Eingabe von Proben- oder Musterinformationen in Bluehill Universal unter Verwendung eines Barcode- oder QR-Scanners.

Einfach, jedoch ohne Abstriche beim Funktionsumfang. Die spezifisch anpassbaren Module von Bluehill Universal bieten Leistung und Flexibilität sowohl für einfache als auch hochkomplexe Prüfungen.



	Operator	Machine Direction	Force at Break (lbf)	Tensile stress at Break (ksi)
▼ Machine Direction: Cross				
1	Dan		35.56	22.80
2	Dan	Cross	42.84	27.47
6	Dan	Cross	77.19	39.56
7	Dan	Cross	45.81	29.38
8	London	Cross	45.91	29.44
9	London	Cross	45.87	29.41
10	London	Cross	42.18	27.05
11	Dan	Cross	44.95	28.63
12	Dan	Cross	43.51	27.90
Mean			47.00	29.10
Standard deviation			11.74	4.44
Coefficient of variation			24.03	15.26
► Machine Direction: Machine				
			41.89	26.86
			2.09	1.34

Untergruppen

Die Probenwerte in der Ergebnistabelle können nach gemeinsamen Merkmalen wie Material-ID, Maschinenrichtung oder Bedienernamen geordnet werden. Danach können die Ergebnisse der einzelnen Berechnungen in Gruppenstatistiken zusammengefasst werden.



Option TestProfiler

Erstellen Sie einfache zyklische Prüfungen mit Rampen, Haltepunkten und Dreiecksfunktionen. Mit der gegebenen Logik können Sie Schleifenmuster erstellen, mit deren Hilfe Sie mit Ihren Tests reale Szenarien simulieren können.



Option TestCam

Schließen Sie eine USB-Webcam an, um von einer Punkt-für-Punkt-Videowiedergabe zu profitieren und sich Prüfungen selbst dann anzusehen, wenn diese schon längst abgeschlossen sind.



Option Analyse

Bereits geprüfte Proben neu durchspielen, untersuchen oder ändern, ohne den kompletten Prüfablauf wiederholen zu müssen.



Expression Builder

Erstellen sie Ihre eigenen Prüfmethodenfunktionen aus einer Liste vordefinierter Variablen. Benutzer können Funktionen zum Erkennen von Prüfereignissen entwickeln und dabei neue Berechnungen definieren, Messungen durchführen oder Domänen für Berechnungen festlegen. So erfordert die Norm ASTM D790 für die Biegeprüfung von Kunststoffen eine Prüfgeschwindigkeit, die sich als Funktion aus der Unterstützungsmessspanne, der Probtiefe und einer Dehnungsrate von 0.01 ergibt. Mit dem Expression Builder kann Bluehill die Prüfgeschwindigkeit für jedes Probestück auf Grundlage dieser Werte berechnen.



Register Exporteinstellungen

Über die Exporteinstellungen können Sie die zu exportierenden Inhalte einschließlich der Prüfmethodenparameter und der Ergebnisse auswählen. In der Exportvorschau können Benutzer den Inhalt, das Format, die Häufigkeit und das Verhalten ihres Exports leicht überprüfen. Dazu gehört auch, dass das System nach dem Datenexport ein externes Programm ausführen kann.



Register Exportformat

Im Bereich Format wählen die Benutzer ihr bevorzugtes Ausgabedateiformat. Hierbei reicht die Auswahl von der CSV-Datei bis zur individuellen Textdatei mit höchster Flexibilität für die Integration in ein Labordaten-Managementsystem (LIMS).



Method

Report

General

Sample

Specimen

Measurements

Calculations

Test Control

Console

Workspace

Reports

Printed Test

File Settings

Reports

Database Export

Export File 1

Export File 2

Setup

Format

Method Parameters

Select the settings and the content for Export File 1

Content

Method parameters: ☐

Results table 1 results: ☒

Results table 1 group statistics: ☐

Results table 1 sample statistics: ☒

Results table 2 results: ☒

Results table 2 group statistics: ☐

Results table 2 sample statistics: ☒

Raw data: ☐

Export file settings

Export file 1 frequency:

On demand

Override default folder: ☐

Export behavior:

Overwrite with warning

File name convention:

Sample name

Create a file for each specimen: ☐

Post export actions

Execute a program: ☒

Program:

Include the export file name as an argument: ☐

Export preview

Select the content of the file under Setup.
Configure the format of the export file under Format.
Review the selections made for the file content and format.

Results Table 1

	Result	Result	Result
	(Unit)	(Unit)	(Unit)
Specimen1	"Value1-1"	"Value1-2"	"Value1-3"
Specimen2	"Value2-1"	"Value2-2"	"Value2-3"
Specimen3	"Value3-1"	"Value3-2"	"Value3-3"
Sample statistic1	"Stat1-1"	"Stat1-2"	"Stat1-3"
Sample statistic2	"Stat2-1"	"Stat2-2"	"Stat2-3"

Results Table 2

	Result	Result	Result
	(Unit)	(Unit)	(Unit)
Specimen1	"Value1-1"	"Value1-2"	"Value1-3"
Specimen2	"Value2-1"	"Value2-2"	"Value2-3"
Specimen3	"Value3-1"	"Value3-2"	"Value3-3"
Sample statistic1	"Stat1-1"	"Stat1-2"	"Stat1-3"
Sample statistic2	"Stat2-1"	"Stat2-2"	"Stat2-3"



Method

Report

General

Sample

Specimen

Measurements

Calculations

Test Control

Console

Workspace

Exports

Printed Test

File Settings

Reports

Database Export

Export File 1

Export File 2

Setup

Format

Method Parameters

Select the format for exporting the content of Export File 1

Output format:

Custom text file

File extension:

txt

Export column names: ☒

Export units: ☒

Append unit to column name: ☐

Show section title: ☐

Show row indicator: ☐

Show acceptance range indicator: ☐

Layout:

Horizontal

Section separator:

CR/LF

Row separator:

CR/LF

Column separator:

List separator

Value quoting character:

Quotes

Decimal symbol:

Use system symbol

Encoding type:

Default

Export preview

Select the content of the file under Setup.
Configure the format of the export file under Format.
Review the selections made for the file content and format.

Results Table 1

	Result	Result	Result
	(Unit)	(Unit)	(Unit)
Specimen1	"Value1-1"	"Value1-2"	"Value1-3"
Specimen2	"Value2-1"	"Value2-2"	"Value2-3"
Specimen3	"Value3-1"	"Value3-2"	"Value3-3"
Sample statistic1	"Stat1-1"	"Stat1-2"	"Stat1-3"
Sample statistic2	"Stat2-1"	"Stat2-2"	"Stat2-3"

Results Table 2

	Result	Result	Result
	(Unit)	(Unit)	(Unit)
Specimen1	"Value1-1"	"Value1-2"	"Value1-3"
Specimen2	"Value2-1"	"Value2-2"	"Value2-3"
Specimen3	"Value3-1"	"Value3-2"	"Value3-3"
Sample statistic1	"Stat1-1"	"Stat1-2"	"Stat1-3"
Sample statistic2	"Stat2-1"	"Stat2-2"	"Stat2-3"



ERHÖHTE SICHERHEIT

Bluehill® Universal

Der integrierte Sicherheitsmonitor von Bluehill Universal passt zu den Prüfsystemen der Serien 6800 und 3400. Der Leuchtrand am Bedienfeld zeigt über verschiedene Farben den aktuellen Betriebszustand des Systems an und warnt den Bediener und jeden, der sich dem Prüfraum nähert, vor einer laufenden Prüfung.



Einrichten

Wenn der Bediener eine Prüfung einrichtet, leuchtet der Bildschirmrand blau auf und zeigt den Einrichtstatus des Prüfsystems an. Im Setup-Modus begrenzt die Software die Traverse auf eine sichere Fahrgeschwindigkeit und reduziert den pneumatischen Spanndruck in Verbindung mit dem Smart-Close Air Control Kit von Instron.



Vorsicht

Ist der Bediener bereit für die Prüfung, wird der Prüfraum freigeschaltet und geht in den Warnungs-Status über. Die Bluehill Universal Software schaltet den Bildschirmrand auf gelb und zeigt mit einer Warnmeldung an, dass das System voll betriebsbereit ist. Wenn der Bediener nicht innerhalb von zwei Sekunden die Starttaste drückt, geht das System automatisch zurück in den Einrichtbetrieb.



Prüfung

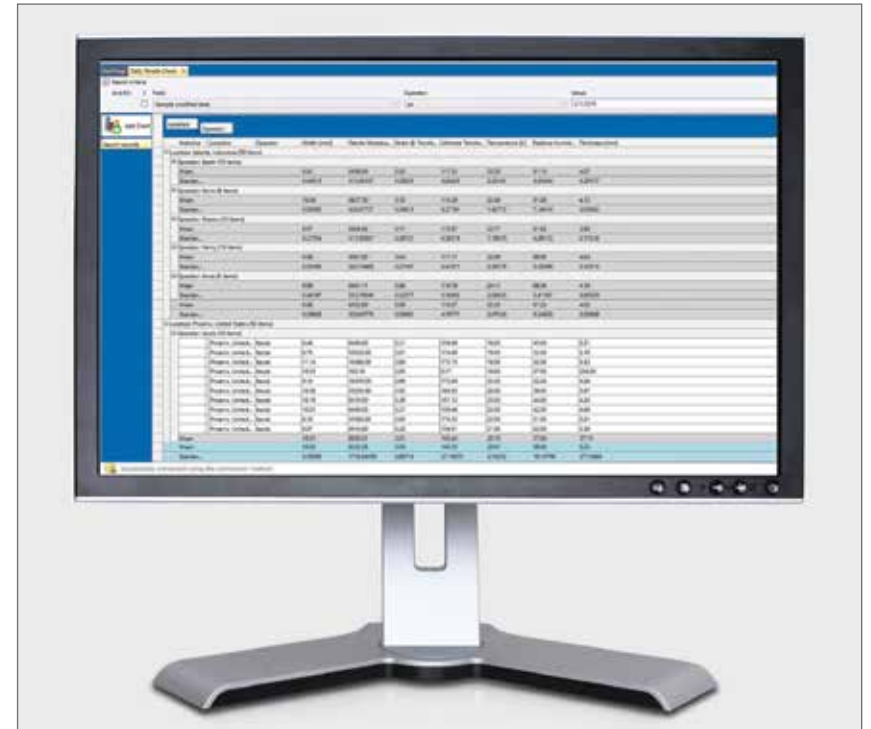
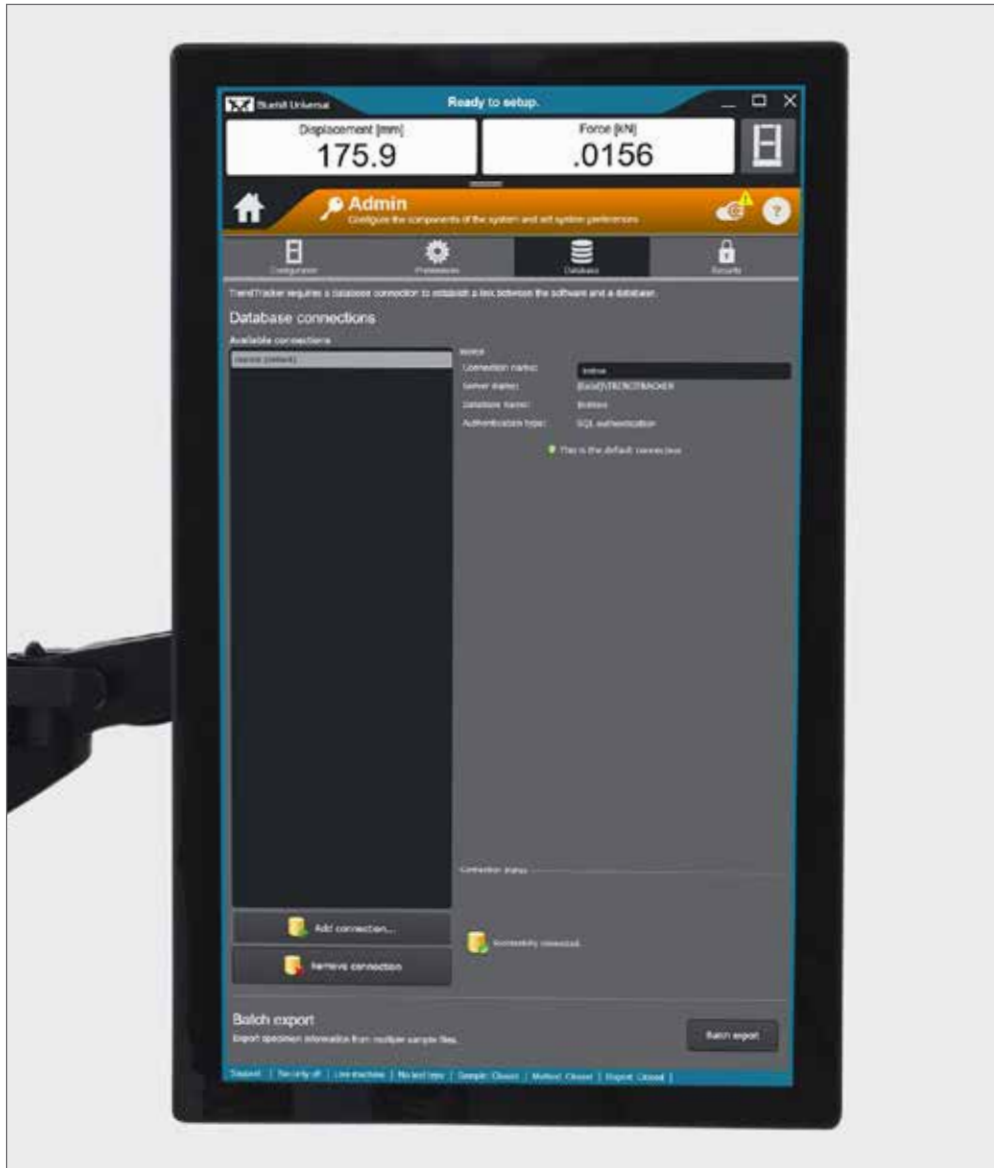
Wird die Starttaste im Warnungs-Status gedrückt, dann geht das System in den Prüfstatus über und die Farbe des Bildschirmrands wechselt von gelb auf rot. Die Warnmeldung verschwindet nach zwei Sekunden, erscheint jedoch erneut, wenn die Prüfung mehr als fünf Minuten lang unbeaufsichtigt gelassen wird.





DATENAUSWERTUNG UND BERICHTE

Bluehill® Universal



Option TrendTracker™ Viewer

Mit dem TrendTracker Viewer können Benutzer eine Ergebnissuche in der TrendTracker-Datenbank vornehmen.

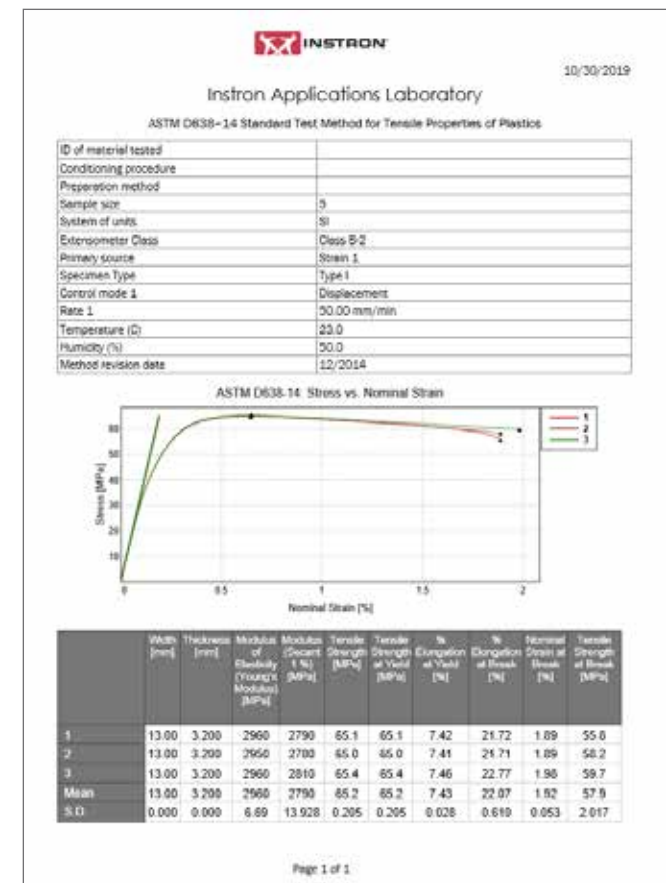
Datenauswertung mit TrendTracker™

Direkter Export der Bluehill-Ergebnisse in die TrendTracker-Datenbank. Sie können mehrere Datenbankverbindungen in Bluehill Universal einrichten und dann die TrendTracker-Datenbank in der geeigneten Methode auswählen. Der Batch-Export ermöglicht eine direkte Ablage der zuvor geprüften Bluehill-Daten in der TrendTracker-Datenbank.



Berichtsgenerator

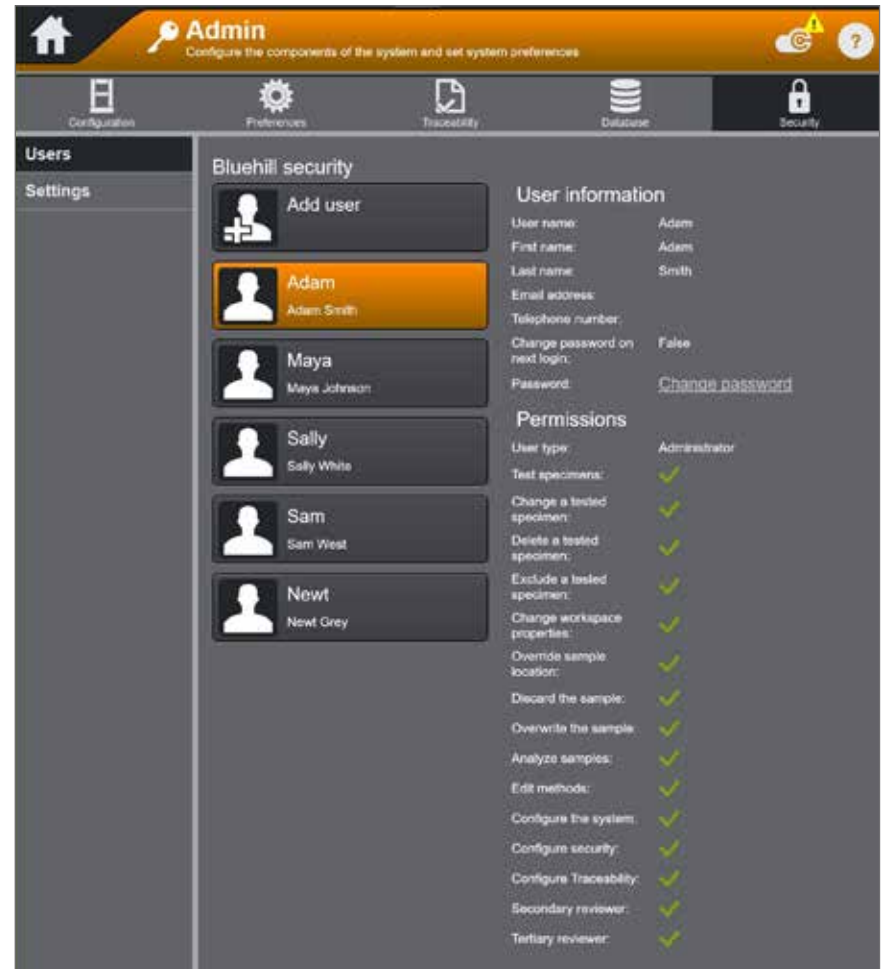
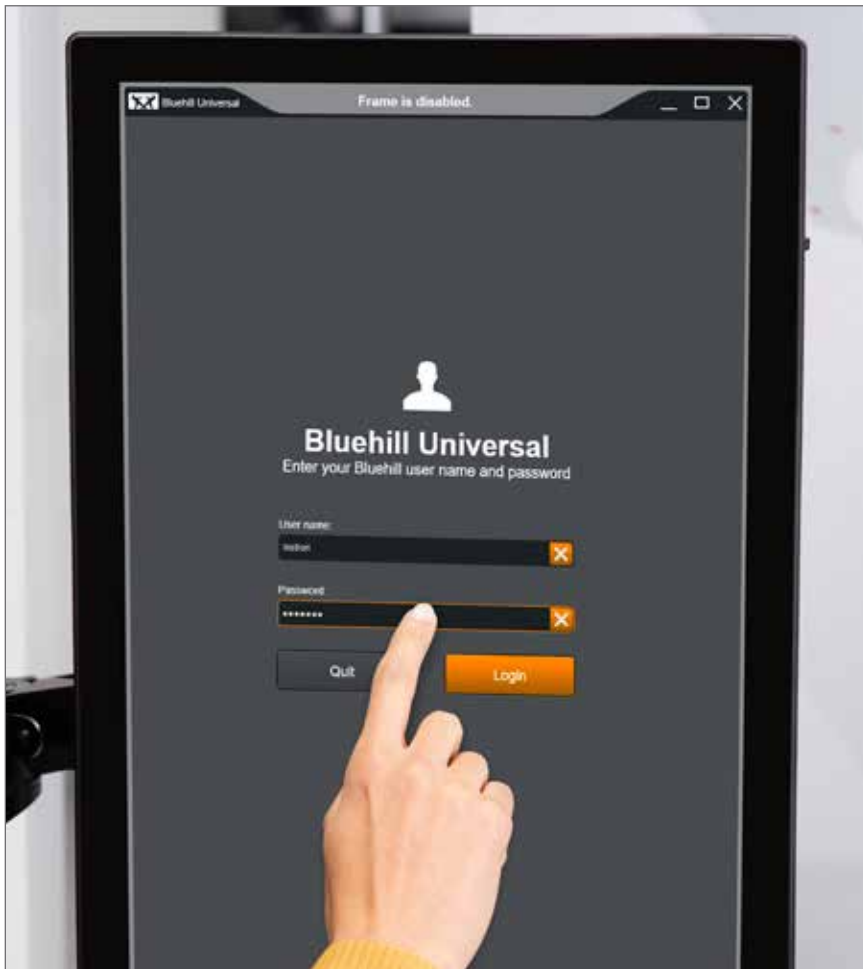
Erstellen von individuellen Berichtsvorlagen, um die Ergebnisbericht in einem professionellen und stimmigen Stil auszugeben. Die Berichte können mit einem Tastendruck erstellt, gedruckt und per E-Mail versendet werden. Die Berichte sind in den Formaten Word, PDF und HTML verfügbar.

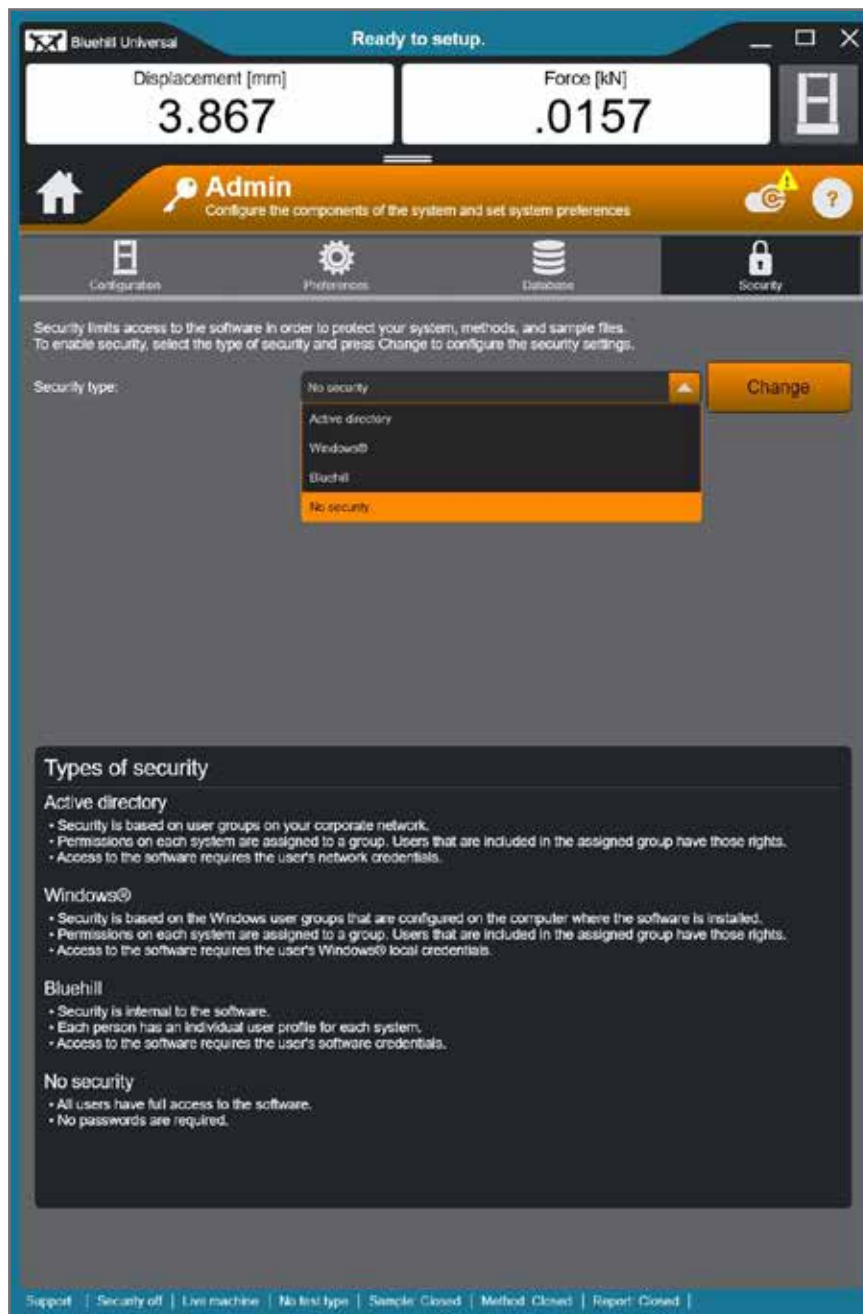


SICHERHEIT

Bluehill® Universal

Mit Bluehill Security kann der Laborleiter bestimmte Berechtigungen einrichten und geschulten Mitarbeitern Zugriff gewähren sowie den Zugriff bei Bedarf einschränken. Die Bluehill-Benutzer können zwischen drei verschiedenen Sicherheitsoptionen wählen, die verschiedene Integrationsstufen mit dem betrieblichen Sicherheitsnetzwerk ermöglichen.





Active Directory

Verknüpfen Sie die Benutzernamen und Passwörter in Bluehill Universal mit Ihrem Firmennetzwerk. Active Directory stellt sicher, dass die Bluehill-Anmeldedaten die IT-Vorgaben Ihres Unternehmens für Passwortlänge, Ablauffrist und Zeichenanforderungen einhalten. Mit den Active Directory-Sicherheitseinstellungen können Labore jetzt einen einheitlichen und standortunabhängigen Zugriff auf die Instron-Geräte einrichten. Dies ist vor allem für Organisationen mit verschiedenen Instron-Systemen und Systembedienern sinnvoll, da sich die Sicherheitseinstellungen bequem durch die Auswahl von Benutzergruppen setzen lassen.

Windows®

Wenn Sie Ihr lokales Windows-Betriebssystem zur Verwaltung der Benutzerrechte von Bluehill Universal verwenden, werden die Benutzernamen und Passwörter mit denen auf ihrem lokalen PC verknüpft. Statt der Netzwerkstandards gelten so die Passwortanforderungen, die auf dem lokalen PC eingestellt sind. Der Windows-Sicherheitsstandard ist optimal für Labore mit einer großen Zahl von Instron-Bedienern, in denen die Nutzung von Active Directory nicht möglich ist. Die Sicherheit kann auch hier leicht über Benutzergruppen eingestellt werden.

Bluehill

Benutzereinrichtung mit eindeutigen Benutzernamen und Passwörter direkt in Bluehill Universal. Da für jeden Mitarbeiter in einem Labor ein eigenes Sicherheitsprofil angelegt und eingestellt werden muss, ist die interne Bluehill-Sicherheit ideal für Labore mit nur wenigen Instron-Systemen und Systembedienern.

Keine Sicherheit

Nicht alle Labore fordern einen sicheren Zugang zu den Systemen. So werden beispielsweise in Forschungs- und Entwicklungslaboren die in Bluehill eingestellten Prüfmethode, Prüflose und Systemparameter laufend geändert, weshalb eine Einschränkung der Zugangsrechte nicht erforderlich ist.

RÜCKVERFOLGBARKEIT

Bluehill® Universal Rückverfolgbarkeits-Modul

Das Bluehill Universal Rückverfolgbarkeits-Modul ermöglicht die Einhaltung der Zertifizierungsanforderungen nach FDA 21 CFR Part 11, ISO 17025, NADCAP und sonstigen Normen. Durch die nahtlose Integration der elektronischen Genehmigungen, der Änderungshistorie und der automatisierten Prüfpfade bietet dieses Add-On-Modul, zusammen mit den Bluehill-Sicherheitsfunktionen, eine unübertroffene Datenrückverfolgbarkeit.



Änderungshistorie

Abrufen der vollständigen Änderungshistorie der Prüfmethode, der Prüflose und Berichtsvorlagen von Bluehill. Jede Revision enthält die Details des betroffenen Elements, einschließlich eines Zeitstempels, die alten als auch die geänderten Werte sowie den Namen der Benutzer, die an der Initiierung und, falls erforderlich, Genehmigung der Änderung beteiligt waren.



Elektronische Genehmigung

Einrichten der primären, sekundären und tertiären elektronischen Signaturen zur Sicherstellung, dass die Methodenänderungen und Prüfdaten vor der Anwendung bzw. Datenausgabe noch einmal geprüft werden.



Prüfpfad

Zur Verfolgung von Ereignissen in verschiedenen Systemebenen. Das Finden von Ergänzungen, Änderungen und Lösungen ist über einen sicheren und durchsuchbaren Prüfpfad gewährleistet. Die Aktivitäten auf Systemebene reichen vom Starten einer neuen Testprobe bis zum Fehlschlagen eines Anmeldeversuchs.

Action	Affected item	New value	Previous value
▼ Pending changes			
Upper bound modified	Results Table 1: Width	13.50 mm	0.00 mm
Upper bound modified	Results Table 1: Thickness	3.300 mm	0.000 mm
▼ 12/06/2019 11:36:04 AM - Revision 3: rlee- changed preload and preload rate			
Value modified	Preload: Value	5.00 N	0.10 N
Value modified	Preload: Rate	10.00 mm/min	5.00 mm/min
▲ 12/06/2019 10:46:07 AM - Revision 2: jsmith- Removed Strain 1			
▲ 12/06/2019 8:53:46 AM - Revision 1: jsmith- Method location saved			



INSTRON® CONNECT

Technischer Support der nächsten Generation

Durch beispielloses Anwendungs-Know-How und erstklassigen Service sorgen wir bei Instron für höchste Kundenzufriedenheit. Instron Connect bietet eine leistungsstarke Kommunikationsplattform, die unseren Kundendienst noch näher an Ihr Unternehmen heranrückt.



Schnellerer technischer Remote-Support

Instron connect ermöglicht sicheren Fernzugriff durch unsere Serviceexperten. Sie können auch Serviceanfragen, Testmethoden zur Überprüfung und Musterdatendateien direkt über das System weiter leiten.



Reduziertes Risiko mit geplanten Erinnerungen

Stellen Sie die Zertifizierung Ihres Labors mit Kalibriererinnerungen und einfacher Terminplanung sicher und verhindern Sie so unnötige Ausfallzeiten.



Aktualisierung von Funktionen

Dank automatischer Benachrichtigungen über Software-Updates haben Sie die Sicherheit, dass Ihr Instron-System immer unter optimalen Bedingungen läuft.





Sichere Bildschirmfreigabe

Ermöglichen Sie dem technischen Support von Instron® einen schnelleren und einfacheren visuellen Zugriff auf die Benutzeroberfläche Ihres Systems. Das Vorgehen des Remote-Servicemitarbeiters kann in Echtzeit auf dem Monitor überwacht werden.



Erweiterte Funktionen

Laden Sie mühelos Instron-Dateien hoch, um Supportfragen zu klären. Nutzen Sie die Remote-Audiofunktion direkt über Ihr System, um auf einfache und schnelle Weise mit dem Instron-Support in Kontakt zu treten.

SYSTEMKOMPATIBILITÄT

Bluehill® Universal

Bluehill Universal steht über das Bedienpaneel der neuen Serien 6800 und 3400 sowie der bestehenden statischen Prüfsysteme der Serien 6800, 3400, 5900, 3300, 5500, 59R und IS02 zur Verfügung. Die dynamischen Systeme ElectroPuls™ und 8800 profitieren bei der Durchführung statischer Prüfungen ebenfalls von der Vielseitigkeit und Benutzerfreundlichkeit von Bluehill Universal.

Eine einfache, von Grund auf ergonomische Touchscreen-Schnittstelle sorgt für optimierte Prüfabläufe.

Das Bedienpaneel kann sowohl senkrecht als auch angewinkelt befestigt werden und passt sich so optimal an den Bediener an.





Mit dem Bedienpaneel sparen Sie Platz im Labor, da ein zusätzlicher Tisch mit PC überflüssig wird.





DER GLOBALE STANDARD

Unser guter Ruf für eine perfekte Datenintegrität. Von den ersten Prüfmessungen bis zur Ergebniserzeugung entwerfen und fertigen wir die gesamte Datenintegritätskette (z.B. Wägezellen, Sensoraufbereitung und Software). Derzeit kalibrieren wir jährlich über 90.000 Sensoren mit der geringstmöglichen Messunsicherheit.

30.000+

Wir überprüfen und kalibrieren jährlich über 30.000 aktiv genutzte Instron-Systeme weltweit.

96 %

96 % der in der Fortune-100-Liste verzeichneten größten Industrieunternehmen der Welt arbeiten mit Instron-Prüfsystemen.

18.000+

Instron-Systeme wurden seit 1975 in über 18.000 Patentanmeldungen erwähnt.
