

Instron® Professional Services | ElectroPuls™-Funktionsprüfung



Mit einer Funktionsprüfung durch Instron Professional Services – einem Vor-Ort-Service, der durch einen qualifizierten und geschulten Servicetechniker von Instron durchgeführt wird – kann gewährleistet werden, dass Ihre dynamischen Materialprüfmaschinen jederzeit mit optimaler Leistungsfähigkeit arbeiten und präzise, zuverlässige Prüfergebnisse liefern.

Ob in der Qualitätssicherung, in der Forschung und Wissenschaft, an Universitäten und Hochschulen, in der Fertigung oder bei der Auftragsprüfung – in all diesen Bereichen ist die Verfügbarkeit Ihres Prüfsystems von ausschlaggebender Bedeutung, wenn Sie die Anforderungen Ihres Unternehmens erfüllen und den Erwartungen Ihrer Kunden entsprechen wollen.

Ihr ElectroPuls™-Prüfsystem beinhaltet neueste Technologien und ist für die Durchführung von statischen Prüfungen mit niedrigen Prüfgeschwindigkeiten wie auch dynamischen Ermüdungsprüfungen mit hohen Frequenzen bis zu Hunderten von Hertz konzipiert. Das Prüfsystem ermöglicht die Prüfung einer Vielzahl unterschiedlicher Werkstoffe und Bauteile nach internationalen Normen und firmenspezifischen Prüfstandards. Eine regelmäßige Funktionsprüfung ist eine wirtschaftliche und praktische Möglichkeit, um die Einhaltung von Prüfstandards, die erforderliche Genauigkeit der Prüfergebnisse, die Sicherheit der Benutzer und eine lange Lebensdauer Ihrer Prüfmaschine sicherzustellen.

Für die Funktionskontrolle wird ein geeigneter Zeitpunkt vereinbart, der bestmöglich in Ihre Betriebsabläufe passt. Jeder Serviceeinsatz umfasst bestimmte, vordefinierte Kontroll-, Inspektions- und Sicherheitsprüfvorgänge, die eine frühzeitige Erkennung drohender Störungen und eventuell notwendiger Maßnahmen ermöglichen und gewährleisten, dass Ihr System jederzeit optimal funktioniert.

Nach Abschluss des Serviceeinsatzes erhalten Sie einen Nachweis der Kontrolle, in dem die durchgeführte Funktionskontrolle schriftlich dokumentiert ist.

Darüber hinaus kann der Serviceeinsatz auch genutzt werden, um eine Aufnehmerkalibrierung durch ein akkreditiertes Prüflabor durchführen zu lassen, oder um eine allgemeine Systemübersicht oder zusätzliche Anleitungen zu erhalten, die es Ihnen ermöglichen, die Ihrem System innewohnenden Möglichkeiten voll auszuschöpfen. Setzen Sie sich mit einer Serviceniederlassung in Ihrer Nähe in Verbindung, wenn Sie mehr darüber erfahren wollen, wie wir Ihnen helfen können, unser Supportangebot an die Bedürfnisse Ihres Unternehmens anzupassen.

Instron® bietet Funktionsprüfungs- und Supportprogramme an, die optimal an Ihre speziellen betrieblichen Anforderungen und das zur Verfügung stehende Budget angepasst werden können. Dazu gehören z.B. die folgenden Leistungen:

- Weitere Informationen erhalten Sie von einem der unten stehenden Instron-Servicebüros oder über unsere Website www.instron.com.

 INSTRON	INSTRON – Division of ITW																								
Performance Verification Checklist																									
E3000L5678	INSTRON – Division of ITW Instron, C/ Argentina, 2, Polo Tecnológico del Vallés – 08290 Canyamars del Vallés (Barcelona) Tel. Gnl. 93 594 75 60 Ventas: 93 594 75 61 Servicio Técnico: 93 594 75 62 FAX: 93 593 07 60 Email: Service.lbeta@instron.com																								
Company: High Tech Industries Department: Twisting Room Contact: Mr. Jordi Date: 22-Jun-14 Engineer: Mr. S. Deiver Job Number: 15-0596	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;"> Select relevant sections using dropdown Then click PROCEED Button to begin test </td> <td style="width: 50%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1. CONTROLLER</td> <td>SELECTED</td> </tr> <tr> <td>2. POWER SUPPLY</td> <td>SELECTED</td> </tr> <tr> <td>3. FORCE LIMIT</td> <td>NOT SELECTED</td> </tr> <tr> <td>4. BREAK ENERGY</td> <td>NOT SELECTED</td> </tr> <tr> <td>5. BRP CONTROL</td> <td>NOT SELECTED</td> </tr> <tr> <td>6. SAFETY FENCES</td> <td>NOT SELECTED</td> </tr> <tr> <td>7. COMMUNICATION</td> <td>SELECTED</td> </tr> <tr> <td>8. Future use</td> <td>SELECTED</td> </tr> </table> </td> </tr> </table>	Select relevant sections using dropdown Then click PROCEED Button to begin test	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1. CONTROLLER</td> <td>SELECTED</td> </tr> <tr> <td>2. POWER SUPPLY</td> <td>SELECTED</td> </tr> <tr> <td>3. FORCE LIMIT</td> <td>NOT SELECTED</td> </tr> <tr> <td>4. BREAK ENERGY</td> <td>NOT SELECTED</td> </tr> <tr> <td>5. BRP CONTROL</td> <td>NOT SELECTED</td> </tr> <tr> <td>6. SAFETY FENCES</td> <td>NOT SELECTED</td> </tr> <tr> <td>7. COMMUNICATION</td> <td>SELECTED</td> </tr> <tr> <td>8. Future use</td> <td>SELECTED</td> </tr> </table>	1. CONTROLLER	SELECTED	2. POWER SUPPLY	SELECTED	3. FORCE LIMIT	NOT SELECTED	4. BREAK ENERGY	NOT SELECTED	5. BRP CONTROL	NOT SELECTED	6. SAFETY FENCES	NOT SELECTED	7. COMMUNICATION	SELECTED	8. Future use	SELECTED						
Select relevant sections using dropdown Then click PROCEED Button to begin test	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1. CONTROLLER</td> <td>SELECTED</td> </tr> <tr> <td>2. POWER SUPPLY</td> <td>SELECTED</td> </tr> <tr> <td>3. FORCE LIMIT</td> <td>NOT SELECTED</td> </tr> <tr> <td>4. BREAK ENERGY</td> <td>NOT SELECTED</td> </tr> <tr> <td>5. BRP CONTROL</td> <td>NOT SELECTED</td> </tr> <tr> <td>6. SAFETY FENCES</td> <td>NOT SELECTED</td> </tr> <tr> <td>7. COMMUNICATION</td> <td>SELECTED</td> </tr> <tr> <td>8. Future use</td> <td>SELECTED</td> </tr> </table>	1. CONTROLLER	SELECTED	2. POWER SUPPLY	SELECTED	3. FORCE LIMIT	NOT SELECTED	4. BREAK ENERGY	NOT SELECTED	5. BRP CONTROL	NOT SELECTED	6. SAFETY FENCES	NOT SELECTED	7. COMMUNICATION	SELECTED	8. Future use	SELECTED								
1. CONTROLLER	SELECTED																								
2. POWER SUPPLY	SELECTED																								
3. FORCE LIMIT	NOT SELECTED																								
4. BREAK ENERGY	NOT SELECTED																								
5. BRP CONTROL	NOT SELECTED																								
6. SAFETY FENCES	NOT SELECTED																								
7. COMMUNICATION	SELECTED																								
8. Future use	SELECTED																								
8800 Controller																									
Electric Power Quality																									
1.00 Check Line Conditioner or UPS	☐ Model N/A																								
1.01 Press Emergency Stop Button	☐																								
1.02 Record Neutral to Ground voltage	☐ 2.00 Vac																								
1.03 Check EMR filter input and Output	☐																								
1.04 Check Ground connections	☐																								
1.05 Check that signal and power cables have adequate shield	☐																								
Power Supply																									
Check DC Output voltages Measured at the Power Supply	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>PSU Before Adjustment Volts</th> <th>PSU After Adjustment Volts</th> <th>Comments</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.06 +5Vdc</td> <td>5.02</td> <td>5.15</td> <td>Adjusted</td> </tr> <tr> <td>1.07 +10Vdc</td> <td>+10.25</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.08 +15Vdc</td> <td>15.20</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.09 +24Vdc</td> <td>23.89</td> <td>24.00</td> <td>Adjusted</td> </tr> <tr> <td>1.10 Power Supply +0Vdc</td> <td>24.00</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		PSU Before Adjustment Volts	PSU After Adjustment Volts	Comments	1.06 +5Vdc	5.02	5.15	Adjusted	1.07 +10Vdc	+10.25			1.08 +15Vdc	15.20			1.09 +24Vdc	23.89	24.00	Adjusted	1.10 Power Supply +0Vdc	24.00		
	PSU Before Adjustment Volts	PSU After Adjustment Volts	Comments																						
1.06 +5Vdc	5.02	5.15	Adjusted																						
1.07 +10Vdc	+10.25																								
1.08 +15Vdc	15.20																								
1.09 +24Vdc	23.89	24.00	Adjusted																						
1.10 Power Supply +0Vdc	24.00																								
8900 Software & System Settings																									
1.11 Check Self Test Run	☐																								
1.12 Monitor Self Test status (Home Terminal or Terminal)	☐																								
1.13 Record firmware version	☐ V6.16																								
1.14 Download communication file	☐ V144																								
Control & Acquisition Electronics																									
1.15 If M16 fitted - Run M16 Selftest and check all steps. (Display, LED's, switches etc.)	☐																								
1.16 Visually inspect electronic boards	☐																								
1.17 Remove any dust accumulations from components and printed circuit boards	☐																								



Ressourcen

Instron® verfügt über eine globale Infrastruktur mit Ansprechpartnern auch in Ihrer Nähe und baut seine Position als führendes Unternehmen für mechanische Prüfsysteme kontinuierlich aus. Eine Niederlassung in Ihrer Nähe finden Sie unter go.instron.com/locations



European Headquarters
Coronation Road, High Wycombe, Bucks, HP12 3SY UK
Tel: +44 1494 464646

Instron ist eine eingetragene Marke der Illinois Tool Works Inc. (ITW). Andere Namen, Logos, Symbole und Marken, die hier zur Identifizierung von Instron-Produkten und Dienstleistungen verwendet werden, sind Marken der ITW und dürfen nicht ohne vorherige schriftliche Zustimmung der ITW verwendet werden. Alle weiteren hier genannten Produkt- und Firmennamen sind Marken oder Handelsnamen der jeweiligen Firmen. Copyright © 2014 Illinois Tool Works Inc. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen der technischen Daten in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

EPPerformanceVerification FlyerV2 DE